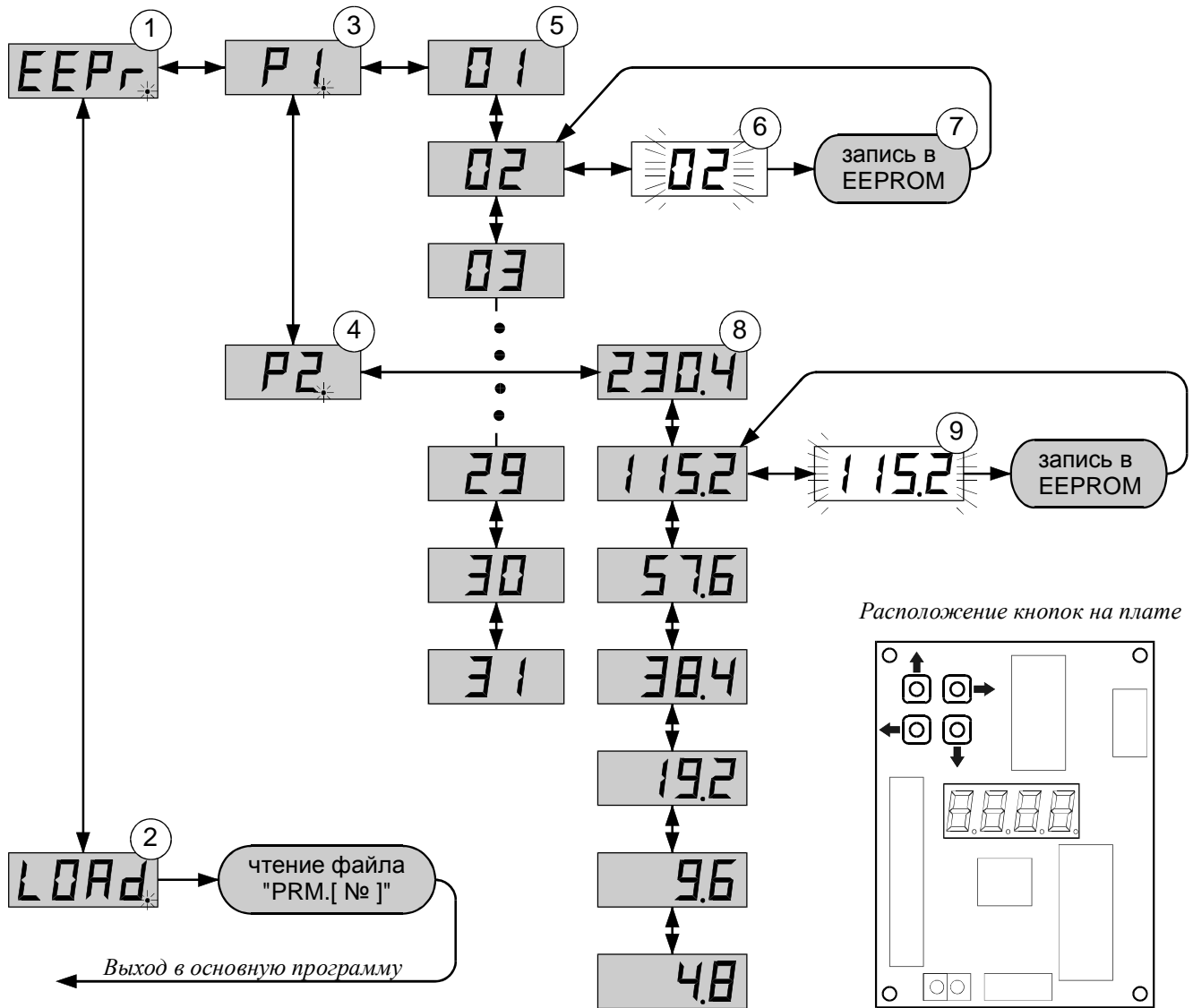


## Работа с параметрами. Структура меню



Вход в режим редактирования и загрузки параметров осуществляется одновременным нажатием и удержанием кнопок "←" и "→" в течение 4-х секунд.

Главное меню содержит два пункта - работа с EEPROM (1) и загрузка параметров станка с сервера сети (2). При выборе меню "LOAD" (2) и нажатии кнопки "→", происходит загрузка параметров из файла "PRM.[№]", т.е. для станка №5 это будет файл "PRM.05"

В меню EEPROM (1) можно выбрать работу с параметром номера станка в сети P1 (3) и параметром скорости работы сети P2 (4). При входе в режим P1 (5) нужно пролистать номер станка до необходимого значения и нажать "→" (6). Для записи выбранного значения (6) необходимо еще раз нажать "→", при этом значение сохранится в энерго-независимой памяти (7).

Аналогично выбирается скорость работы сети, выбрав режим P2 (4), необходимо войти в него (8), выбрать необходимую скорость (↓↑) и подтвердить запись (9).

Последовательно нажимая кнопку "←", вернуться в основной цикл работы платы, при необходимости произвести сброс, удерживая любую кнопку в течение 4-х секунд.