

№п.п	Тип системы управления	Типы интерфейса I/O	Функциональный вариант
1	FANUC 3T/M	PTR/PTP, RS232C	Работа в реж. блок/память
2	FANUC 6T/M	PTR/PTP, RS232C	Работа в реж. блок/память
3	FANUC 7T/M	PTR/PTP, RS232C	Работа в реж. блок/память
4	FANUC 9T/M	PTR/PTP, RS232C	Работа в реж. блок/память
5	FANUC 11T/M	PTR/PTP, RS232C	Работа в реж. блок/память
6	FANUC 5T/M	PTR/PTP	Работа в реж. блок/память
7	FANUC 2000/3000	PTR/PTP	Работа в реж. блок/память
8	HEIDENHAIN TNC-135	RS232C	Работа в реж. блок/память
9	HEIDENHAIN TNC-145	RS232C	Работа в реж. блок/память
10	HEIDENHAIN TNC-155	RS232C	Работа в реж. блок/память
11	HEIDENHAIN CNC-332	RS232C	Работа в реж. блок/память
12	HEIDENHAIN TNC-355	RS232C	Работа в реж. блок/память
13	HEIDENHAIN CNC-360	RS232C	Работа в реж. блок/память
14	HEIDENHAIN CNC-415	RS232C	Работа в реж. блок/память
15	CNC432	RS232C	Работа в реж. блок/память
16	CNC5000 (PDP11)	RS232C	Работа в реж. память
17	TRAUB TX-8	RS232C	Работа в реж. память
18	MAZAK CAM M-2	RS232C	Работа в реж. блок/память
19	MAZAK CAM T-2	RS232C	Работа в реж. блок/память
20	BOSCH 5, BOSCH 5 micro	PTR/PTP, RS232C	Работа в реж. память
21	BOSCH CC100, CC200	RS232C	Работа в реж. блок/память
22	CNC600-1,CNC600-3	PTR/PTP	Работа в реж. память
23	2C42-61, 2C42-65	PTR/PTP	Работа в реж. память
24	SINUMERIC 3T/M	RS232C	Работа в реж. блок/память
25	SINUMERIC 7T/M	RS232C	Работа в реж. блок/память
26	SINUMERIC 8T/M	RS232C	Работа в реж. блок/память
27	SINUMERIC 810, 840,850,880	RS232C	Работа в реж. блок/память
28	AGIEMAT 123	PTR	Работа в реж. блок

29	AB series 9	RS232C	Работа в реж. память
30	H22, H33, H55	PTR	Работа в реж. блок
31	EMCO-5Micro	RS232C	Работа в реж. память
32	NC470	PTR	Работа в реж. блок
33	NS425	PTR	Работа в реж. блок

PTR - Фотосчитывающее устройство.

PTP - Перфоратор.

RS232C, RS422 - Стандартные интерфейсы.

Работа в реж. блок/память - Система CNC позволяет обрабатывать программу непосредственно из сети блоками и посредством загрузки ее полностью в память.

Работа в режиме память - Система CNC позволяет обрабатывать программу только после загрузки ее полностью в память.

Работа в поблочном режиме - Система CNC позволяет обрабатывать программу непосредственно из сети блоками.